



ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ ПО МЕТАЛЛУ ПИСТОЛЕТНОГО ТИПА JONNESWAY JAT-6952P

Пневматические ножницы по металлу **JONNESWAY®** предназначены для резки листового металла толщиной до 1,2 мм.(сталь) в мастерских и цехах, оборудованных воздушной магистралью с давлением воздуха не ниже 6 атм. или компрессором, такой же мощности и производительностью не ниже 150 л/мин

ВНИМАНИЕ! При проведении работ применяйте средства защиты рук, органов зрения и слуха (рекомендуемая линейка аксессуаров **JONNESWAY® spray gun accessories AS**)

Технические характеристики	JAT-6952P
Толщина обрабатываемого материала	1,2 мм. (сталь)
Ширина реза	5,5 мм.
Количество циклов в минуту	2200
Рабочее давление	6,2 Атм.
Расход воздуха	141,5 л/мин.
Размер шланга	3/8"
Размер штуцера	1/4"
Длина	215 мм.
Масса	1,2 кг.
Звуковое давление	75 dBA

Для нормальной работы пневмомеханического инструмента **JONNESWAY®**, воздушная магистраль, подготовленная для работы, должна быть снабжена осушителем воздуха, фильтром-влагоотделителем и лубрикатором (рекомендуется для использования линейка оснастки **JONNESWAY® AIR CONTROL UNIT JAZ**). Наличие влаги в воздушной магистрали приводит к образованию коррозии на деталях изделия, и, как следствие, к выходу из строя инструмента.

Продуйте соединительный шланг сильным напором воздуха для удаления конденсата, который образуется при работе (делайте это периодически), присоедините изделие к воздушному шлангу, установите нужное давление в магистрали, при работе с шлангом, длиной более 8 м. давление в магистрали можно увеличить.

. По окончании работы, перекрыть давление в магистрали, отсоединить инструмент от шланга, слить образовавшуюся эмульсию из рукоятки изделия.

Хранить изделие в сухом помещении вдали от источников влаги и высоких температур. При длительном хранении необходимо провести консервацию, смазав инструмент тонким слоем машинного масла.